Divertec®

Expanda a
sua empresa
com as nossas
soluções industriais

Gama de produtos
2021

www.divertec.pt

Divertec®

A Divertec foi criada como marca da empresa Diverembal em Portugal no ano de 2015 e tem como objetivo principal, apresentar as melhores soluções em equipamentos na área onde está integrada.

Surge da vontade de ajudar os produtores nacionais a industrializarem os seus negócios, através de aconselhamento técnico e fornecimento de equipamentos para a indústria alimentar.

Sectores

- Cárnico
- Bebidas
- Confeitaria
- Congelados
- Frutas e Legumes
- Gelataria artesanal
- Lactícinios
- Molhos
- Queijos
- Panificação
- Pescado
- Pet food
- Pré cozinhados
- Sobremesas
- Veganos Vegetarianos

Soluções industriais à medida

Oferecemos **soluções conjuntas com as nossas representadas de modo a ir de encontro** com as necessidades do cliente

CONTACTE-NOS PARA
ELABORAÇÃO DE PROJETOS PERSONALIZADOS

GEA

A GEA é um dos maiores fornecedores de tecnologia de processo para a indústria alimentar

LOMA SYSTEMS

Sistemas de inspeção para deteção de metais.

PATTYN

A Pattyn oferece soluções de embalagem personalizadas que atendem às suas necessidades, permitindo uma melhoria da eficiência e economização no custo de operação.

ISHIDA

Há mais de 120 anos, a Ishida têm sido um parceiro confiável de várias empresas em todo o mundo.

Serviço de Assistência técnica

Planos de **Assistência Técnica** **optimizados à sua necessidade**

CONTACTE-NOS PARA
ASSISTÊNCIA TÉCNICA

divertec@divertec.pt
Tel: (+351) 211 926 260

RM SERTEC

Fabricação de máquinas para a indústria alimentar, desde processo, até à automatização de linhas de produção.

ZERMAT

Empresa especialista em máquinas de vácuo com diferentes características.

DOSIMAQ

A Dosimaq centra a sua actividade no fabrico de máquinas de enchimento e embalagem para os sectores alimentar, químico, cosmético e farmacêutico.

HERBERT / KEY

A Key Technology, é uma fabricante global de equipamentos de classificação digital, inspeção, transporte e processamento para a indústria alimentar.

Embalamento

Flexibilidade e alta capacidade, confiança que pode contar.

GEA
Powerpack
Termoformadora

Benefícios:

* Conectividade com outros equipamentos
* Adaptada para vários tipos de produtos
* Qualidade de soldadura
* Rapidez
* Robustez

GEA
Smartpacker
Embaladora vertical

Benefícios:

* Conectividade com outros equipamentos
* Rapidez
* Até 120 sacos/min
* Peso máximo de produto 5kg
* Versatilidade

ISHIDA
QFLEX 775
Termoseladora

Benefícios:

* Até 90 pacotes por minuto
* Compacta e robusta
* Fácil operação e manuseamento
* Conexão em linha com misturadores de gás
* Vários formatos de bandeja

ZERMAT
CV 1000+
Embaladora a vácuo

Benefícios:

* 100% Aço inoxidável
* Movimento de tampa assistido
* Sistema de vedação dupla
* 20 Programas memorizáveis
* Nível de vácuo programável
* Bomba BUSCH 100m3/h

Automatismos

Variedade de formatos de apresentação para os seus produtos.

PATTYN
ZIM-31
Insertora de sacos plásticos

Benefícios:

* Até 20 inserções por minuto
* Até 4000 sacos em uma única bobina de filme PE para maior autonomia
* Troca rápida de rolo de filme sem necessidade de parar o equipamento

PATTYN
Ceflex-41
Formadora de caixas e insertora de sacos plásticos

Benefícios:

* Operação contínua
* Menor custo de consumíveis garantido pelo uso de sacos de uma bobina
* Menos filme usado graças a uma inserção de saco controlada

PATTYN
CE-11-P
Formadora de caixas

Benefícios:

* Montagem da caixa controlada
* Caixas retangulares garantidas
* Mudança de formato fácil

PATTYN
LBVF-34A
Dosificadora

Benefícios:

* Tecnologia para enchimento rápido em várias espessuras
* Dosagem fina vibratória para desperdício mínimo de produto
* Baixa altura de queda garante o tratamento suave de produtos frágeis

Deteção raios-x e Inspeção

Evite reclamações e recolhas de produto.

ISHIDA
GN
Detetor raios-x

Benefícios:

* Comprimentos do produto até 450 mm
* Peso do produto até 5 kg
* Velocidades do transportador de até 60m /min
* Faixa de tensão do gerador de 25kV a 75kV e corrente de 1-8mA.

ISHIDA
G2
Detetor raios-x

Benefícios:

* Detecta corpos estranhos de baixa densidade abaixo de 0,6 mm
* Operável com velocidades do transportador de até 60m/min
* Tensões variáveis entre 40-75v, com corrente entre 1-5mA

ISHIDA
Airscan
Inspeção

Benefícios:

* Inspeciona 180 packs por minuto
* Sem danos no produto
* Detecta vazamentos de CO2 de aberturas até 0,25 mm

ISHIDA
Seal tester
Inspeção

Benefícios:

* Inspeciona 150 sacos por minuto
* Adequada para sacos de até 120 mm de espessura e 330 mm de largura
* Opção de incorporação de sistemas de rejeição

Deteção de metais

Proteja o seu produto de contaminantes metálicos.

LOMA
IQ4 Run/Wet
Detetor de metais

Benefícios:

* Utilização em ambientes molhados
* Aprendizagem simplificada
* Exibição gráfica vetorial
* Proteção IP69K
* Frequências de 31 kHz a 882 kHz
* Apto para filme metalizado

LOMA
Pipeline
Detetor de metais

Benefícios:

* Compatibilidade com as principais marcas de enchedoras
* Compatível com limpeza CIP/SIP
* Montagem fixa ou móvel com suporte

LOMA
Combi
Detetor de metais, checkweigher e sistema de rejeição

Benefícios:

* Versatilidade (Checkweigher + RX ou Detetor de metais)
* Eficiência no espaço utilizado
* Cumpre com as principais normas IFS, BRC e MID

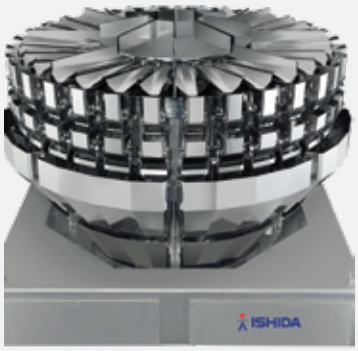
LOMA
IQ4 Vertical fall
Detetor de metais

Benefícios:

* Touchscreen
* Aprendizagem rápida
* Melhores níveis de detecção da classe para metais magnéticos e não magnéticos
* Manuseio seguro de ingredientes potencialmente explosivos

Sistemas de dosificação

Inovação tecnológica para alta velocidade e precisão.



ISHIDA *CCW*

Multicabeçal

Benefícios:

* Pesagem combinada de alta precisão, até 210 pesagens por minuto.
* Versatilidade para lidar com diferentes aplicações de produtos
* Estrutura ergonômica

ISHIDA *FFW*

Multicabeçal para pesagem de frescos

Benefícios:

* Projetado especificamente para lidar com produtos frescos e pegajosos
* Até 12 cabeças disponíveis
* Capaz de atingir velocidades de até 70 pesagens por minuto

ISHIDA *DACS*

Checkweigher

Benefícios:

* Peso máximo de 1,2 kg e 5,0 kg
* Níveis de precisão 0,2 g/0,5 g
* Velocidades máximas de tapete de 110m/min
* Classificação IP54 ou IP65 padrão da indústria

ISHIDA *Flexgrader*

Classificadora

Benefícios:

* Permite que adicione ou diminua o tamanho de estações de trabalho conforme necessário
* Disponível em várias configurações e tamanhos para atender à maioria dos requisitos de processo

Seleção

Maximize o rendimento e reduza o desperdício.

HERBERT / KEY
Oculus
Seletora

Benefícios:

* Até 16 imagens da superfície de cada produto
* Classifica por tamanho, forma, cor e textura da superfície
* Desempenho de alta classificação: até 95% eficiente

HERBERT / KEY
Veryx
Seletora

Benefícios:

* Classificação 24 horas por dia, 7 dias por semana
* Manutenção e higienização simplificadas
* Interface de usuário intuitiva
* Para vários tipos de produtos

HERBERT / KEY
Optyx
Seletora

Benefícios:

* Produtos húmidos ou secos
* Optyx 6000 até 12 toneladas/hora
* Opções de iluminação HID, UV e LED
* Fácil ajuste para troca de produto

HERBERT / KEY
MANTA
Seletora

Benefícios:

* Menor custo operacional
* Reduzir a perda de rendimento
* Até 16t/h em feijão verde
* Até 15t/h em tiras de batatas
* Várias configurações de câmeras e laser para atender aos requisitos do produto

Sistemas de formar e panar

Para uma aparência caseira.

GEA *MultiFormer*
Formadora

Benefícios:

* Operação e limpeza fácil de usar
* Simplicidade da alteração de ferramenta
* Versátil
* Baixo custo de manutenção
* Até 2.500 kg/h

GEA *OptiCoater*
"Batter"

Benefícios:

* Cobertura total do produto garantida
* Tempo de troca do "batter" melhorado
* Padrão de higiene ISO 14159

GEA *Multidrum*
Panadora

Benefícios:

* Sem necessidade de convergir o fluxo de produtos
* Carregamento em lote
* Mão de obra reduzida
* Lida com produtos com e sem osso

GEA *Crumbmaster*
Panadora

Benefícios:

* Melhoria da adesão ao miolo fornecida pela placa vibratória
* Gama excepcionalmente ampla de tipos de revestimentos
* Sem peças soltas e todas as peças totalmente acessíveis

Corte

Variedade de formatos de apresentação para os seus produtos.

GEA
Megaslicer
Fatiadora

Benefícios:

* Grande sensibilidade
* Intercalador de papel
* Maior àrea de corte
* Maior espessura disco
* Alta velocidade de corte
* Baixa manutenção
* Até 2.000 kg/hora

GEA
Unislicer
Fatiadora

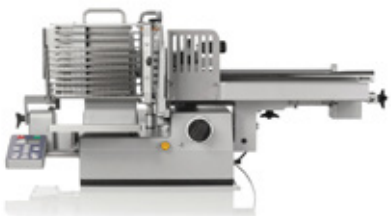
Benefícios:

* Carregamento manual
* Tecnologia de lâmina circular
* Diferentes formas de porções
* Até 450 kg/hora

FoodLogistik
DirR 90
Cortadora de cubos

Benefícios:

* Modelo clássico
* Até 560 cortes por minuto
* Sistema de câmara dupla
* Cortes limpos
* Diferentes moldes de corte
* Fácil de mover sobre rodas



GRAEF
VA804
Fatiadora de pequeno porte

Benefícios:

* Várias aplicações
* Corte de alto nível
* Design ergonómico
* Tecnologia inovadora
* Facilidade de limpeza
* Altos níveis de segurança

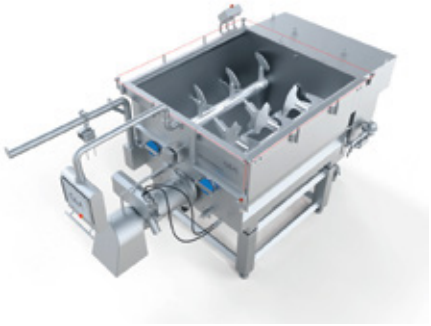
Preparação

Misturadores de alto desempenho para a sua evolução.

GEA *Powergrind*
Trituradora

Benefícios:

* Carne fresca, até 30 t/h
* Carne congelada, até 10 t/h
* Sem esmagamento
* Sem blocos de carne



GEA *Combigrind*
Misturadora e Trituradora

Benefícios:

* Excelente desempenho de moagem com baixo stress do produto
* Adequada para misturas frescas e frescas/congeladas
* Robusta e confiável

GEA *Cutmaster*
Emulsificadora

Benefícios:

* Alta produtividade
* Aparência de corte perfeita
* Emulsões estáveis com menor perda de cozimento
* Superfícies de corte claras e limpas de produtos fermentados

GEA *Unimixer*
Misturadora

Benefícios:

* Mistura cruzada de lotes
* Mistura programável flexível para uma ampla gama de produtos
* Fácil operação e manuseio

Injeção e Marinadas

Garanta uma distribuição uniforme em todo o produto.

GEA *Multijector*
Injetora

Benefícios:

* Distribuição consistente e uniforme da salmoura
* Movimento vertical linear
* Injeção altamente controlada
* Controle da salmoura da agulha individual

GEA *Scanmidi*
Marinadora

Benefícios:

* Utilização máxima graças à multifuncionalidade
* Alta rentabilidade devido ao desperdício, mão de obra, energia e manutenção minimizados
* Fácil carregamento, limpeza e descarregamento

GEA *ScanBrine*
Marinadora

Benefícios:

* Design modular e flexível
* Um circuito avançado de bomba venturi
* Homogeneidade completa pode ser obtida

GEA *Tendercarve*
Amaciadora

Beneficios:

* Várias aplicações
* Corte de alto nível
* Design ergonómico
* Tecnologia inovadora
* Facilidade de limpeza
* Altos níveis de segurança

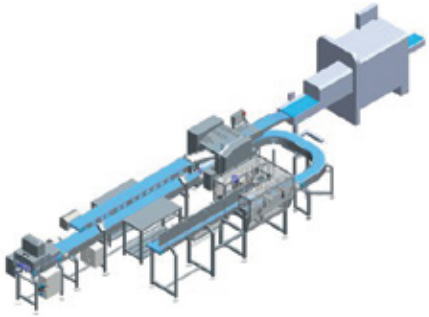
Linhas adaptadas

Melhore processos e automatize linhas.

RMSERTEC
Carregador de produtos

Benefícios:

* Alimentação direta do produto em bandeja
Processo totalmente automático



RMSERTEC
Linhas completas

Benefícios:

* Ideal para criar um mixing de produtos
* Permite criar mixings por peso, por unidades ou peso e unidades
* Ajustável a vários tipos de produtos

DOSIMAQ
DPA-2500
Dosificadora líquidos

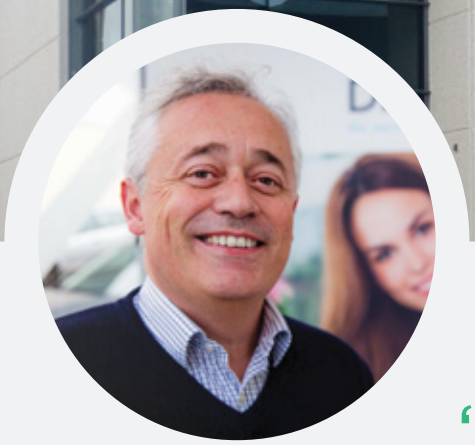
Benefícios:

* Enchimento volumétrico para produtos líquidos e pastas com volume de enchimento ajustável de 50 cc a 550 cc
* Capacidade de 25 litros para alimentação do produto
* Até 2000 embalagens/hora

DOSIMAQ
RF-25 8/2
Engarrafadora automática

Benefícios:

* Transportador motorizado para entrada e saída das garrafas da placa
* Produções automáticas de até 1500 garrafas/hora



“Queremos **apresentar as melhores soluções** para o mercado nacional”

Carlos Ferreira
Diretor Geral

Prestamos um serviço especializado e integrado, interagindo de forma focalizada sobre os seus processos de negócio, para que em conjunto se crie mais-valias, que permitam aumentar a sua competitividade local e internacional.

Somos parceiros da indústria alimentar com o melhor, e um dos mais completos portfólios de oferta, oferecendo soluções á medida e um serviço de elevada qualidade.

Desafie-nos a inovar consigo.

Missão
Valores

Integridade

Passamos a todos os nossos clientes uma imagem de pureza cumprindo sempre com a nossa palavra.

Responsabilidade

Preocupamos-nos em prestar um serviço de excelência a todos os nossos clientes.

Qualidade

Asseguramos uma qualidade acima da média, não só em termos dos produtos mas também no apoio aos mesmos.

Honestidade

Queremos, honestamente, fazer com que nós e os nossos clientes cheguem aos seus objetivos.

Compromisso

Comprometemo-nos a prestar um serviço profissional em todos os aspectos.

Grupo
Diverembal

Um mundo de soluções para a **indústria alimentar**

www.divertec.pt

T:. +351 211 926 260

divertec@divertec.pt

Mantenha-se atualizado
Siga-nos no LinkedIn

Saiba mais em
www.divertec.pt

Rua São Francisco, 786, Armazém DA, Parque Doroana, Adroana
2645-019 Alcabideche, Portugal