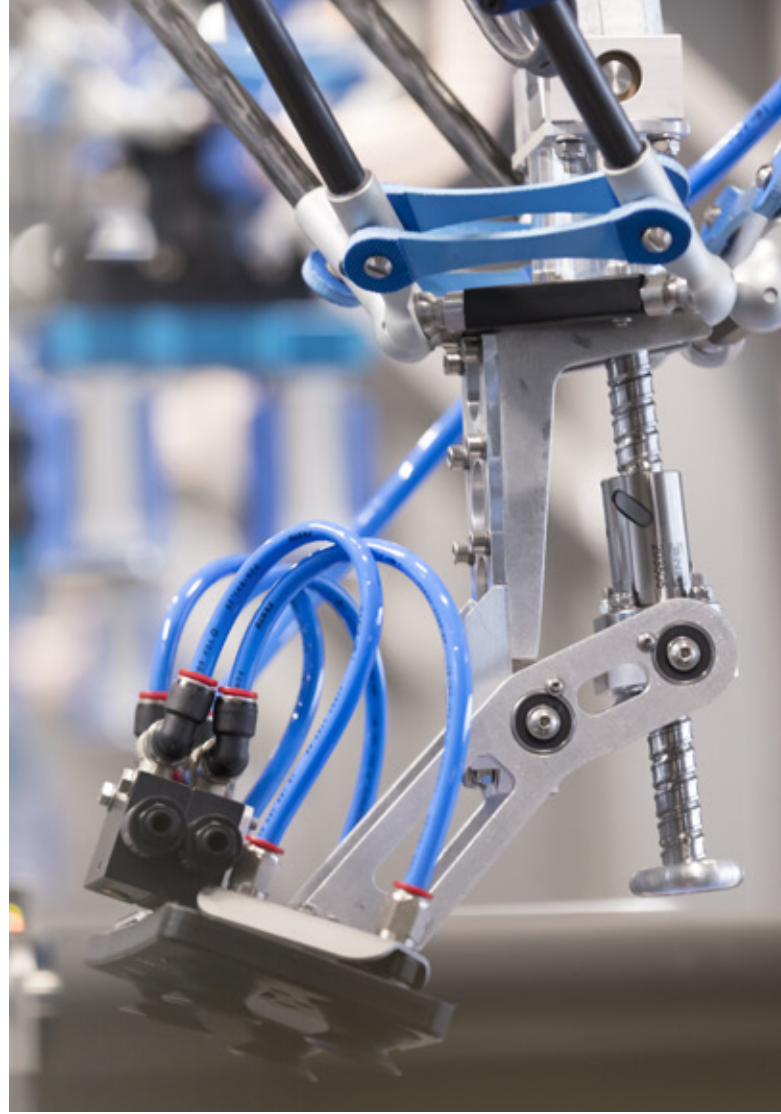




Expanda a
sua empresa
com as nossas
soluções industriais

www.divertec.pt



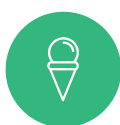
A **Divertec** foi criada como marca da empresa Diverembal em Portugal no ano de 2015 e tem como objetivo principal, apresentar as melhores soluções em equipamentos na área onde está integrada.

Surge da vontade de **ajudar os produtores nacionais a industrializarem os seus negócios**, através de aconselhamento técnico e fornecimento de equipamentos para a indústria alimentar.

Sectores



Cárnico



Gelataria artesanal



Pescado



Bebidas



Lactínios



Pet food



Confeitaria



Molhos



Pré cozinhados



Congelados



Queijos



Sobremesas



Frutas e Legumes



Panificação



Veganos Vegetarianos

Soluções industriais à medida

Oferecemos soluções conjuntas com as nossas representadas de modo a ir de encontro com as necessidades do cliente

CONTACTE-NOS PARA
ELABORAÇÃO DE PROJETOS PERSONALIZADOS



GEA

A GEA é um dos maiores fornecedores de tecnologia de processo para a indústria alimentar.



LOMA SYSTEMS

Sistemas de inspeção para deteção de metais.



PATTYN

A Pattyn oferece soluções de embalagem personalizadas que atendem às suas necessidades, permitindo uma melhoria da eficiência e economização no custo de operação.



ISHIDA

Há mais de 120 anos, a Ishida têm sido um parceiro confiável de várias empresas em todo o mundo.

Serviço de Assistência técnica

Planos de Assistência Técnica otimizados à sua necessidade

CONTACTE-NOS PARA
ASSISTÊNCIA TÉCNICA

divertec@divertec.pt
Tel: (+351) 211 926 260



RM SERTEC

Fabricação de máquinas para a indústria alimentar, desde processo, até à automatização de linhas de produção.



ZERMAT

Empresa especialista em máquinas de vácuo com diferentes características.



DOSIMAQ

A Dosimaq centra a sua actividade no fabrico de máquinas de enchimento e embalagem para os sectores alimentar, químico, cosmético e farmacêutico.



BLUE PRINT AUTOMATION

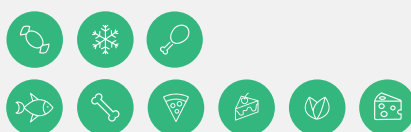
Com base nos requisitos dos clientes, desenvolvem tecnologias inovadoras e máquinas projetadas para superar expectativas.

Embalamento

Flexibilidade e alta capacidade, confiança que pode contar.



GEA
Powerpack
Termoformadora

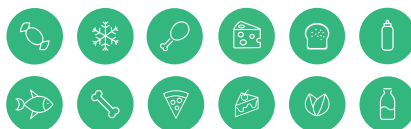


Benefícios:

- * Conectividade com outros equipamentos
- * Adaptada para vários tipos de produtos
- * Qualidade de soldadura
- * Rapidez
- * Robustez



GEA
Smartpacker
Embaladora vertical

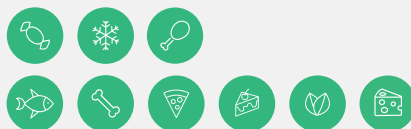


Benefícios:

- * Conectividade com outros equipamentos
- * Rapidez
- * Até 120 sacos/min
- * Peso máximo de produto 5kg
- * Versatilidade



ISHIDA
QFLEX 775
Termoseladora



Benefícios:

- * Até 90 pacotes por minuto
- * Compacta e robusta
- * Fácil operação e manuseamento
- * Conexão em linha com misturadores de gás
- * Vários formatos de bandeja



ZERMAT
CV 1000+
Embaladora a vácuo



Benefícios:

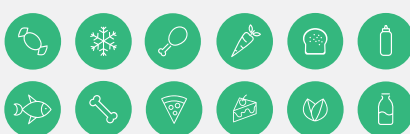
- * 100% Aço inoxidável
- * Movimento de tampa assistido
- * Sistema de vedação dupla
- * 20 Programas memorizáveis
- * Nível de vácuo programável
- * Bomba BUSCH 100m3/h

Automatismos

Variedade de formatos de apresentação para os seus produtos.



PATTYN
ZIM-31
Insertora de sacos
plásticos

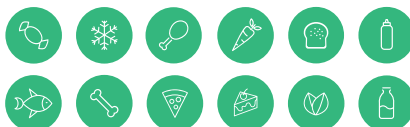


Benefícios:

- * Até 20 inserções por minuto
- * Até 4000 sacos em uma única bobina de filme PE para maior autonomia
- * Troca rápida de rolo de filme sem necessidade de parar o equipamento



PATTYN
Ceflex-41
Formadora de caixas e
insertora de sacos
plásticos



Benefícios:

- * Operação contínua
- * Menor custo de consumíveis garantido pelo uso de sacos de uma bobina
- * Menos filme usado graças a uma inserção de saco controlada



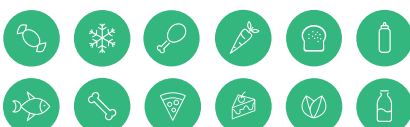
PATTYN
CE-11-P
Formadora de caixas

Benefícios:

- * Montagem da caixa controlada
- * Caixas retangulares garantidas
- * Mudança de formato fácil



PATTYN
LBVF-34A
Dosificadora



Benefícios:

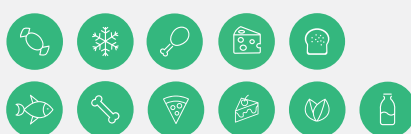
- * Tecnologia para enchimento rápido em várias espessuras
- * Dosagem fina vibratória para desperdício mínimo de produto
- * Baixa altura de queda garante o tratamento suave de produtos frágeis

Deteção raios-x e Inspeção

Evite reclamações e recolhas de produto.



ISHIDA
GN
Detetor raios-x

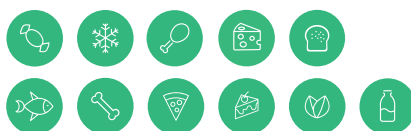


Benefícios:

- * Comprimentos do produto até 450 mm
- * Peso do produto até 5 kg
- * Velocidades do transportador de até 60m/min
- * Faixa de tensão do gerador de 25kV a 75kV e corrente de 1-8mA.



ISHIDA
G2
Detetor raios-x

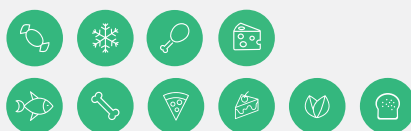


Benefícios:

- * Detecta corpos estranhos de baixa densidade abaixo de 0,6 mm
- * Operável com velocidades do transportador de até 60m/min
- * Tensões variáveis entre 40-75v, com corrente entre 1-5mA



ISHIDA
Airscan
Inspeção

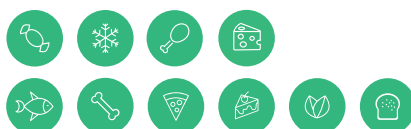


Benefícios:

- * Inspecciona 180 packs por minuto
- * Sem danos no produto
- * Detecta vazamentos de CO2 de aberturas até 0,25 mm



ISHIDA
Seal tester
Inspeção



Benefícios:

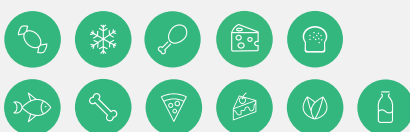
- * Inspecciona 150 sacos por minuto
- * Adequada para sacos de até 120 mm de espessura e 330 mm de largura
- * Opção de incorporação de sistemas de rejeição

Deteção de metais

Proteja o seu produto de contaminantes metálicos.



LOMA
IQ4 Run/Wet
Detetor de metais

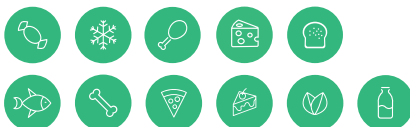


Benefícios:

- * Utilização em ambientes molhados
- * Aprendizagem simplificada
- * Exibição gráfica vetorial
- * Proteção IP69K
- * Frequências de 31 kHz a 882 kHz
- * Apto para filme metalizado



LOMA
Pipeline
Detetor de metais

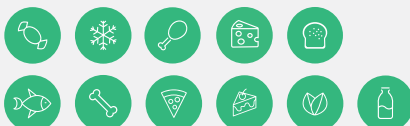


Benefícios:

- * Compatibilidade com as principais marcas de enchedoras
- * Compatível com limpeza CIP/SIP
- * Montagem fixa ou móvel com suporte



LOMA
Combi
Detetor de metais,
checkweigher e sistema
de rejeição

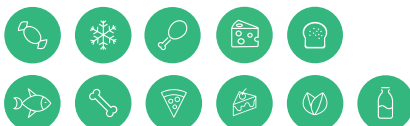


Benefícios:

- * Versatilidade (Checkweigher + RX ou Detetor de metais)
- * Eficiência no espaço utilizado
- * Cumpre com as principais normas IFS, BRC e MID



LOMA
IQ4 Vertical fall
Detetor de metais

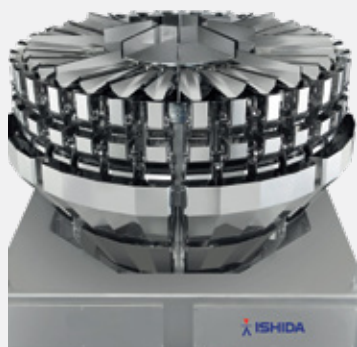


Benefícios:

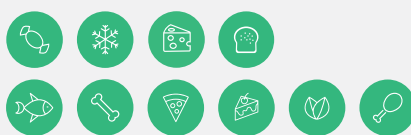
- * Touchscreen
- * Aprendizagem rápida
- * Melhores níveis de detecção da classe para metais magnéticos e não magnéticos
- * Manuseio seguro de ingredientes potencialmente explosivos

Sistemas de dosificação

Inovação tecnológica para alta velocidade e precisão.



ISHIDA
CCW
Multicabeçal



Benefícios:

- * Pesagem combinada de alta precisão, até 210 pesagens por minuto.
- * Versatilidade para lidar com diferentes aplicações de produtos
- * Estrutura ergonômica



ISHIDA
FFW
Multicabeçal para
pesagem de frescos

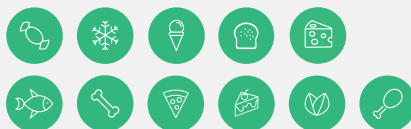


Benefícios:

- * Projetado especificamente para lidar com produtos frescos e pegajosos
- * Até 12 cabeças disponíveis
- * Capaz de atingir velocidades de até 70 pesagens por minuto



ISHIDA
DACS
Checkweigher



Benefícios:

- * Peso máximo de 1,2 kg e 5,0 kg
- * Níveis de precisão 0,2 g/0,5 g
- * Velocidades máximas de tapete de 110m/min
- * Classificação IP54 ou IP65 padrão da indústria



ISHIDA
Flexgrader
Classificadora



Benefícios:

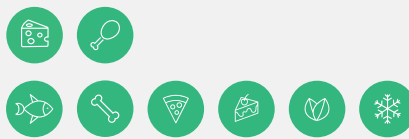
- * Permite que adicione ou diminua o tamanho de estações de trabalho conforme necessário
- * Disponível em várias configurações e tamanhos para atender à maioria dos requisitos de processo

Sistemas Pick & Place

Para uma produção mais produtiva.



BPA
Gravity 100R
Linhas de embalagem
por gravidade

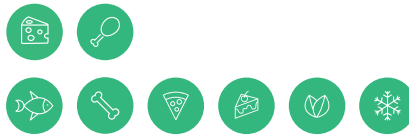


Benefícios:

- * Máxima eficiência energética
- * Tecnologia de compactação revolucionária
- * Carga máxima da caixa



BPA
Gantry
Pick and place

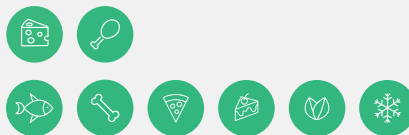


Benefícios:

- * Incorporado horizontalmente e verticalmente
- * Flexibilidade máxima do mosaico
- * Densidade máxima de carga em formatos



BPA
Spider

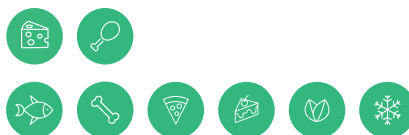


Benefícios:

- * Sistemas robóticos de alto desempenho e design próprio
- * Sistemas monobloco com formadores de caixa/bandejas e cravadores/aplicadores de tampa totalmente integrados



BPA
Wraparound
Pick and place



Benefícios:

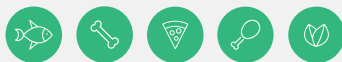
- * Máxima flexibilidade em formatos de caixa.
- * Gama completa de sistemas de alimentação para todos os tipos de recipientes, orientações e capacidades
- * Design aberto e higiênico

Sistemas de formar e panar

Para uma aparência caseira.



GEA
MultiFormer
Formadora



Benefícios:

- * Operação e limpeza fácil de usar
- * Simplicidade da alteração de ferramenta
- * Versátil
- * Baixo custo de manutenção
- * Até 2.500 kg/h



GEA
OptiCoater
"Batter"

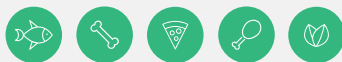


Benefícios:

- * Cobertura total do produto garantida
- * Tempo de troca do "batter" melhorado
- * Padrão de higiene ISO 14159



GEA
Multidrum
Panadora



Benefícios:

- * Sem necessidade de convergir o fluxo de produtos
- * Carregamento em lote
- * Mão de obra reduzida
- * Lida com produtos com e sem osso



GEA
Crumbmaster
Panadora



Benefícios:

- * Melhoria da adesão ao miolo fornecida pela placa vibratória
- * Gama excepcionalmente ampla de tipos de revestimentos
- * Sem peças soltas e todas as peças totalmente acessíveis

Corte

Variedade de formatos de apresentação para os seus produtos.



GEA
Megaslicer
Fatiadora



Benefícios:

- * Grande sensibilidade
- * Intercalador de papel
- * Maior área de corte
- * Maior espessura disco
- * Alta velocidade de corte
- * Baixa manutenção
- * Até 2.000 kg/hora



GEA
Unislicer
Fatiadora

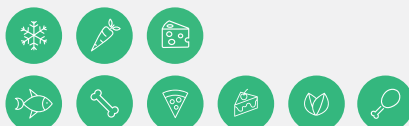


Benefícios:

- * Carregamento manual
- * Tecnologia de lâmina circular
- * Diferentes formas de porções
- * Até 450 kg/hora

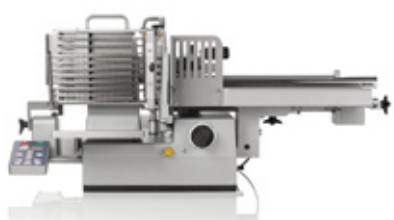


FoodLogistik
DirR 90
Cortadora de cubos



Benefícios:

- * Modelo clássico
- * Até 560 cortes por minuto
- * Sistema de câmara dupla
- * Cortes limpos
- * Diferentes moldes de corte
- * Fácil de mover sobre rodas



GRAEF
VA804
Fatiadora de pequeno porte



Benefícios:

- * Várias aplicações
- * Corte de alto nível
- * Design ergonómico
- * Tecnologia inovadora
- * Facilidade de limpeza
- * Altos níveis de segurança

Preparação

Misturadores de alto desempenho para a sua evolução.

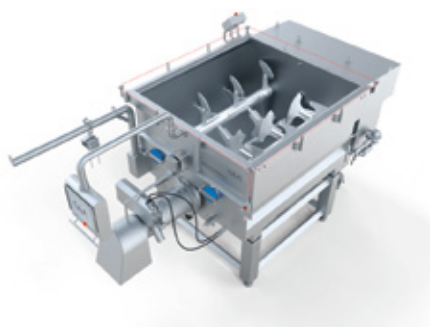


GEA
Powergrind
Trituradora



Benefícios:

- * Carne fresca, até 30 t/h
- * Carne congelada, até 10 t/h
- * Sem esmagamento
- * Sem blocos de carne



GEA
Combigrind
Misturadora e Trituradora



Benefícios:

- * Excelente desempenho de moagem com baixo stress do produto
- * Adequada para misturas frescas e frescas/congeladas
- * Robusta e confiável



GEA
Cutmaster
Emulsificadora



Benefícios:

- * Alta produtividade
- * Aparência de corte perfeita
- * Emulsões estáveis com menor perda de cozimento
- * Superfícies de corte claras e limpas de produtos fermentados



GEA
Unimixer
Misturadora



Benefícios:

- * Mistura cruzada de lotes
- * Mistura programável flexível para uma ampla gama de produtos
- * Fácil operação e manuseio

Injeção e Marinadas

Garanta uma distribuição uniforme em todo o produto.



GEA
Multijector
Injetora



Benefícios:

- * Distribuição consistente e uniforme da salmoura
- * Movimento vertical linear
- * Injeção altamente controlada
- * Controle da salmoura da agulha individual



GEA
Scanmidi
Marinadora



Benefícios:

- * Utilização máxima graças à multifuncionalidade
- * Alta rentabilidade devido ao desperdício, mão de obra, energia e manutenção minimizados
- * Fácil carregamento, limpeza e descarregamento



GEA
ScanBrine
Marinadora



Benefícios:

- * Design modular e flexível
- * Um circuito avançado de bomba venturi
- * Homogeneidade completa pode ser obtida



GEA
Tendercarve
Amaciadora



Benefícios:

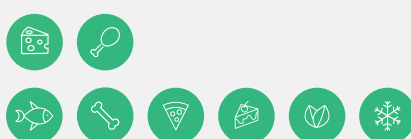
- * Várias aplicações
- * Corte de alto nível
- * Design ergonómico
- * Tecnologia inovadora
- * Facilidade de limpeza
- * Altos níveis de segurança

Linhas adaptadas

Melhore processos e automatize linhas.

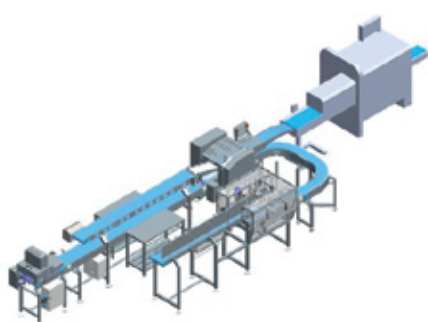


RMSERTEC *Carregador de produtos*

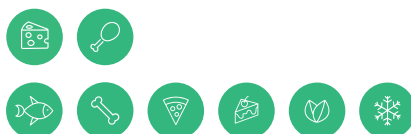


Benefícios:

- * Alimentação direta do produto em bandeja
- Processo totalmente automático



RMSERTEC *Linhas completas*

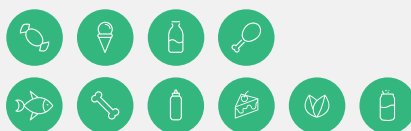


Benefícios:

- * Ideal para criar um mixing de produtos
- * Permite criar mixings por peso, por unidades ou peso e unidades
- * Ajustável a vários tipos de produtos



DOSIMAQ *DPA-2500* Dosificadora líquidos



Benefícios:

- * Enchimento volumétrico para produtos líquidos e pastas com volume de enchimento ajustável de 50 cc a 550 cc
- * Capacidade de 25 litros para alimentação do produto
- * Até 2000 embalagens/hora



DOSIMAQ *RF-25 8/2* Engarrafadora automática



Benefícios:

- * Transportador motorizado para entrada e saída das garrafas da placa
- * Produções automáticas de até 1500 garrafas/hora





“Queremos **apresentar**
as melhores soluções para
o mercado nacional”

Carlos Ferreira
Diretor Geral

Prestamos um serviço especializado e integrado, interagindo de forma focalizada sobre os seus processos de negócio, para que em conjunto se crie mais-valias, que permitam aumentar a sua competitividade local e internacional.

Somos parceiros da indústria alimentar com o melhor, e um dos mais completos portfólios de oferta, oferecendo soluções á medida e um serviço de elevada qualidade.

Desafie-nos a inovar consigo.

Missão Valores

Integridade

Passamos a todos os nossos clientes uma imagem de pureza cumprindo sempre com a nossa palavra.

Responsabilidade

Preocupamos-nos em prestar um serviço de excelência a todos os nossos clientes.

Qualidade

Asseguramos uma qualidade acima da média, não só em termos dos produtos mas também no apoio aos mesmos.

Honestidade

Queremos, honestamente, fazer com que nós e os nossos clientes cheguem aos seus objetivos.

Compromisso

Comprometemo-nos a prestar um serviço profissional em todos os aspectos.





Grupo
Diverembal

Um mundo de soluções para a indústria alimentar

www.divertec.pt

T.: +351 211 926 260

divertec@divertec.pt



Mantenha-se atualizado
Siga-nos no LinkedIn



Saiba mais em
www.divertec.pt

Rua São Francisco, 786, Armazém DA, Parque Doroana, Adroana
2645-019 Alcabideche, Portugal